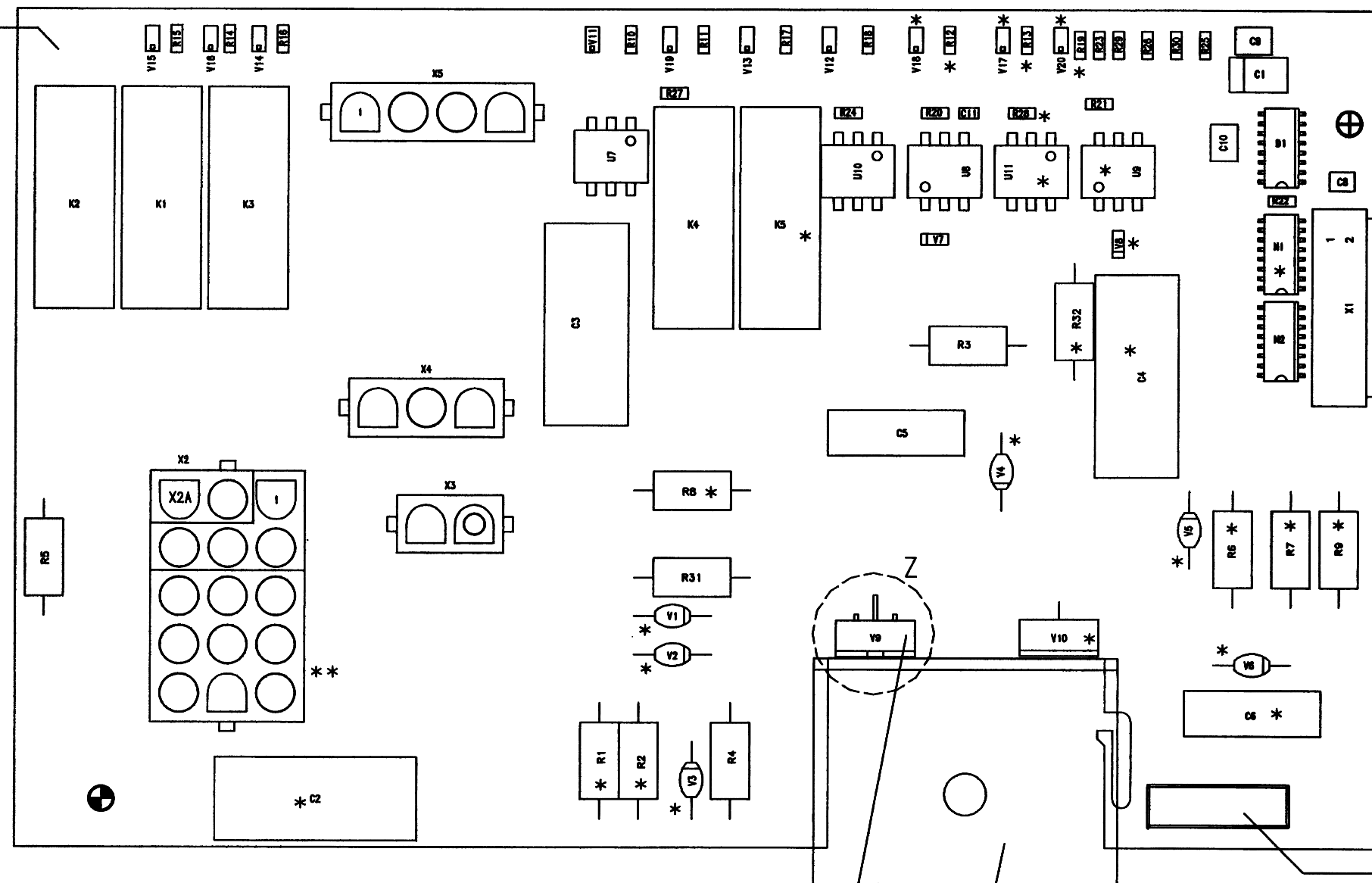


# Bestueckungsbild der A-Seite

8290702



1815326 (150 Ig)  
(W30-LTG Uni 16POL)  
8302712

8303296 gekennzeichnet mit  
2mm Schrifthoehe  
8290701-09  
Serial-Nr. nach DMTN0419-A

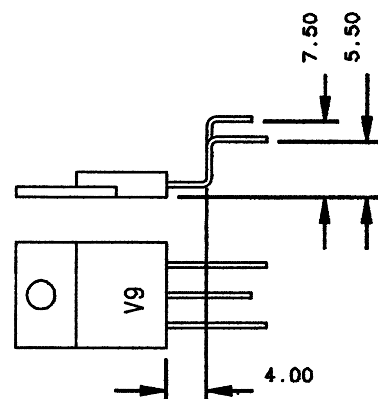
1329987  
1309749

2M30037

MCC-DOC-ID: 8360005



Z  
Biegen der Anschuesse an V9



\* = nicht bestueckt

\*\* = X2 aufgeteilt in 2 Sachnummern:  
X2A auf der A-Seite  
und X2B auf der B-Seite

- Ausfuehrung nach DWN 3012  
- Ausfuehrung nach DWN 3141 - Klasse 3  
- Schutzlackierung nicht durchgefuehrt

Hierzu: ST-8290701  
SPlan 8290704

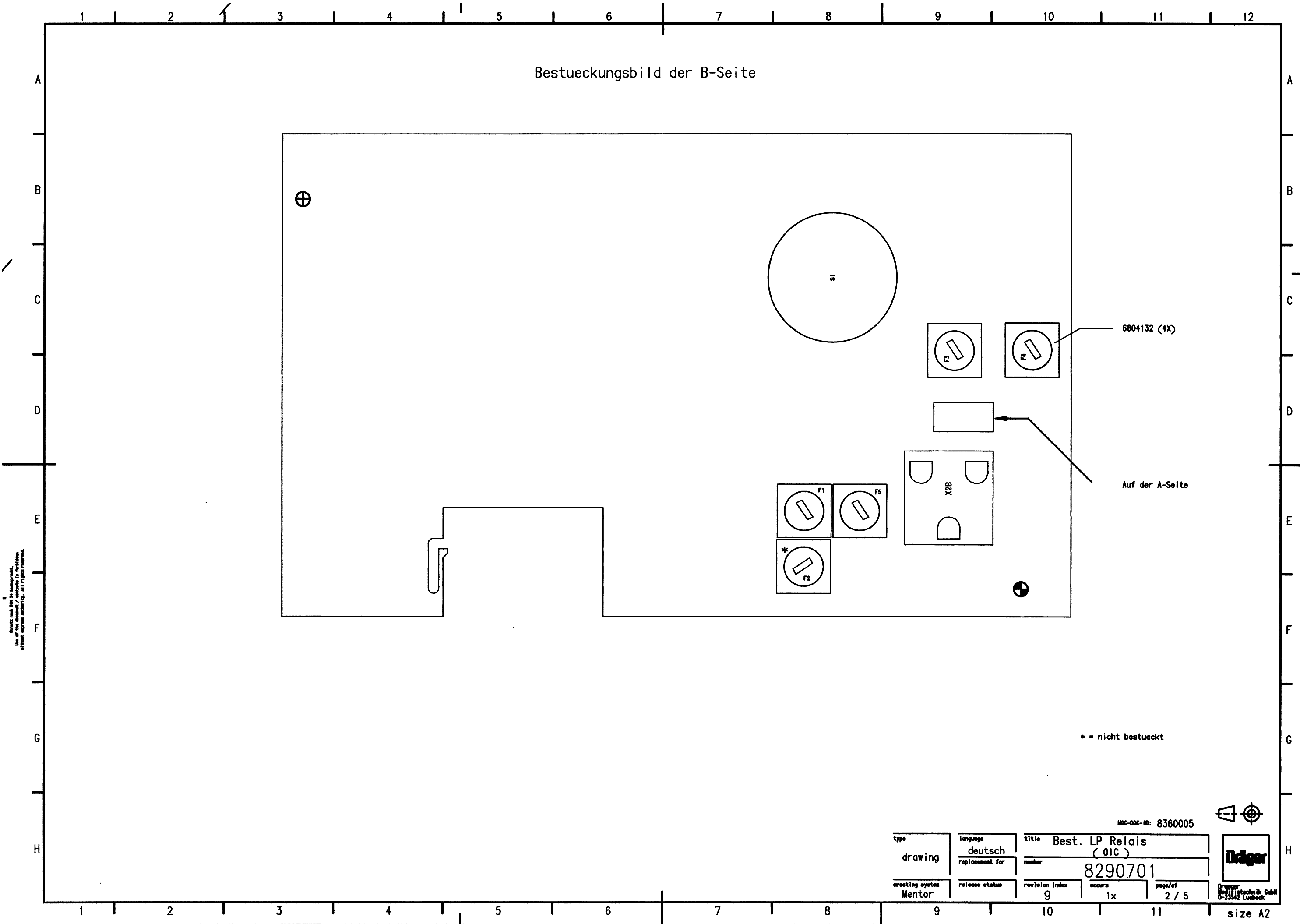
Traceable: DMTN0418-E1  
Hersteller: Draeger Electronics GMBH

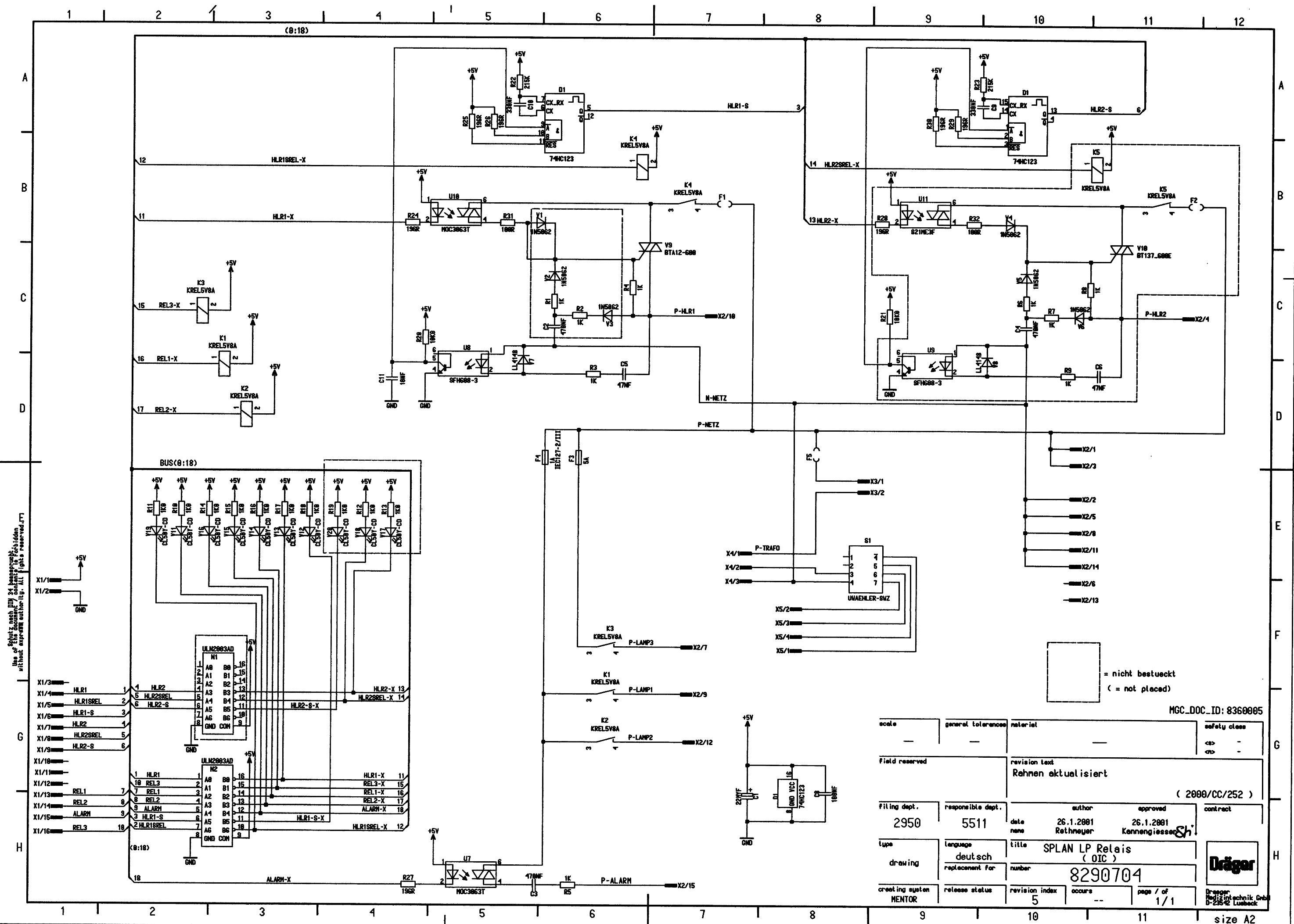
scale 2:1	general tolerances -	material ---	safety class co - co -
field reserved	revision text Rahmen aktualisiert Sachnummer geaendert	( 2000/CC/252 )	
filling dept. 2950	responsible dept. 5511	author 29.01.2001 Rethmeyer	approved 29.01.2001 St. Kannengiesser
type drawing	language deutsch	title Best. LP Relais ( OIC )	
creating system Mentor	release status [redacted]	number 8290701	revision index 9
		occurs 2x	page/of 1 / 5

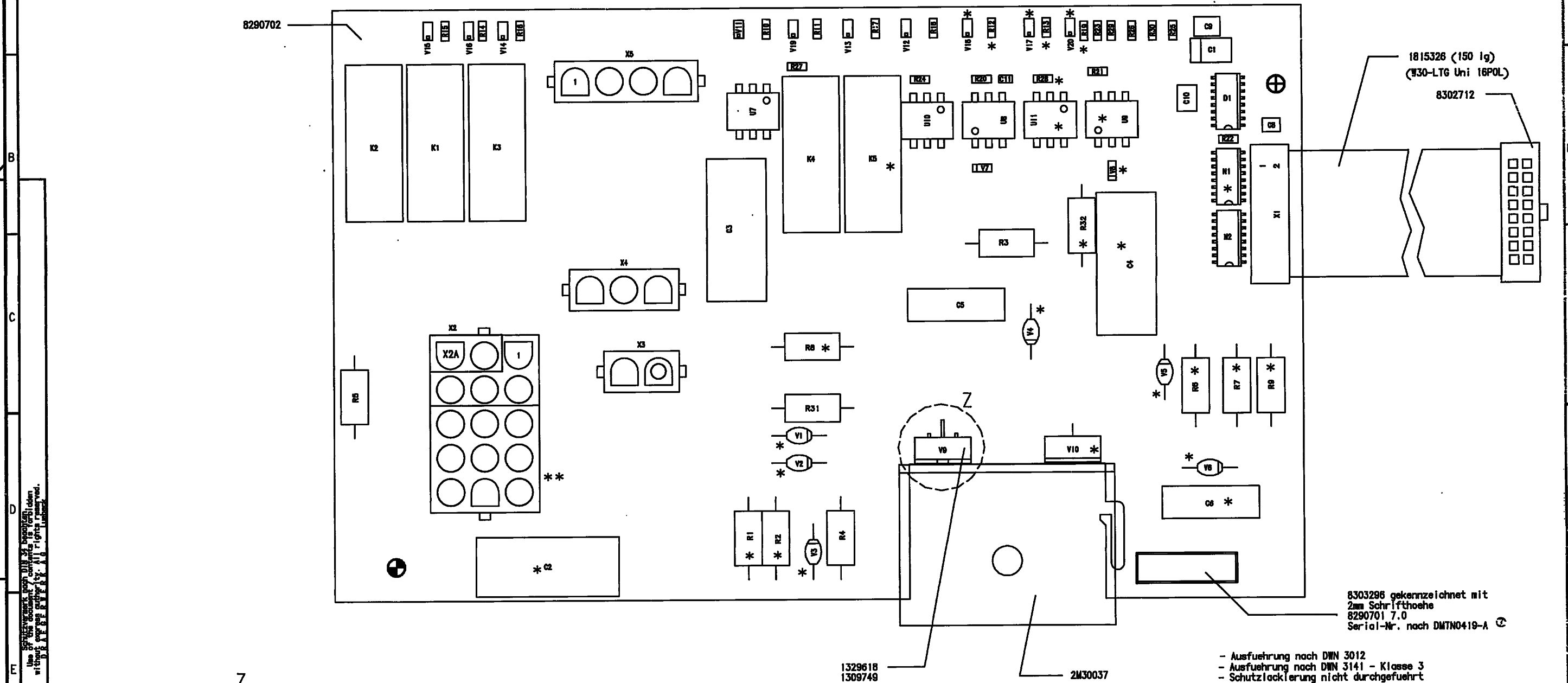


Draeger  
Medizintechnik GmbH  
D-26142 Lüneburg

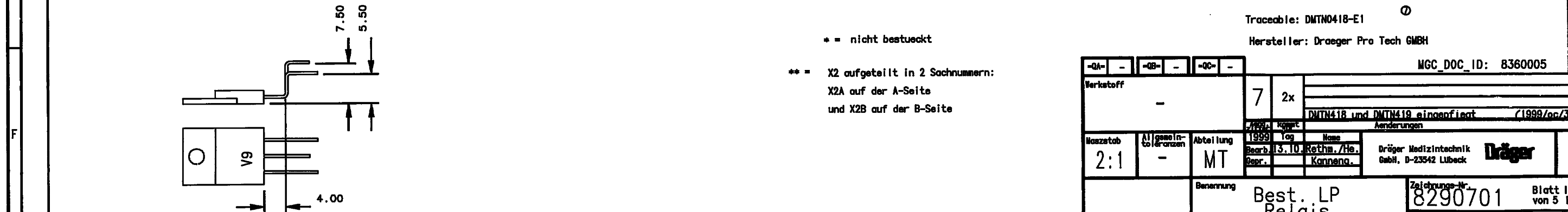
size A2







Z  
Biegen der Anschluesse an V9



\* = nicht bestueckt

					** =	X2 aufgeteilt in 2 Sachnummern: X2A auf der A-Seite und X2B auf der B-Seite	MGC_DOC_ID: 8360005
					Verkaufst	-	7 2x
							NUTM19 und NUTM10 einseitig / 1000/cc/3

E	7	1329618 1309749	2M30037	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Ausfuehrung nach DWN 3012</li> <li>- Ausfuehrung nach DWN 3141 - Klasse 3</li> <li>- Schutzlackierung nicht durchgefuehrt</li> </ul>
---	---	--------------------	---------	---

Biegen der Anschlüsse an V9

Traceable: DMTN0418-E1

	* = nicht bestueckt	Hersteller: Draeger Pro Tech GmbH
--	---------------------	-----------------------------------







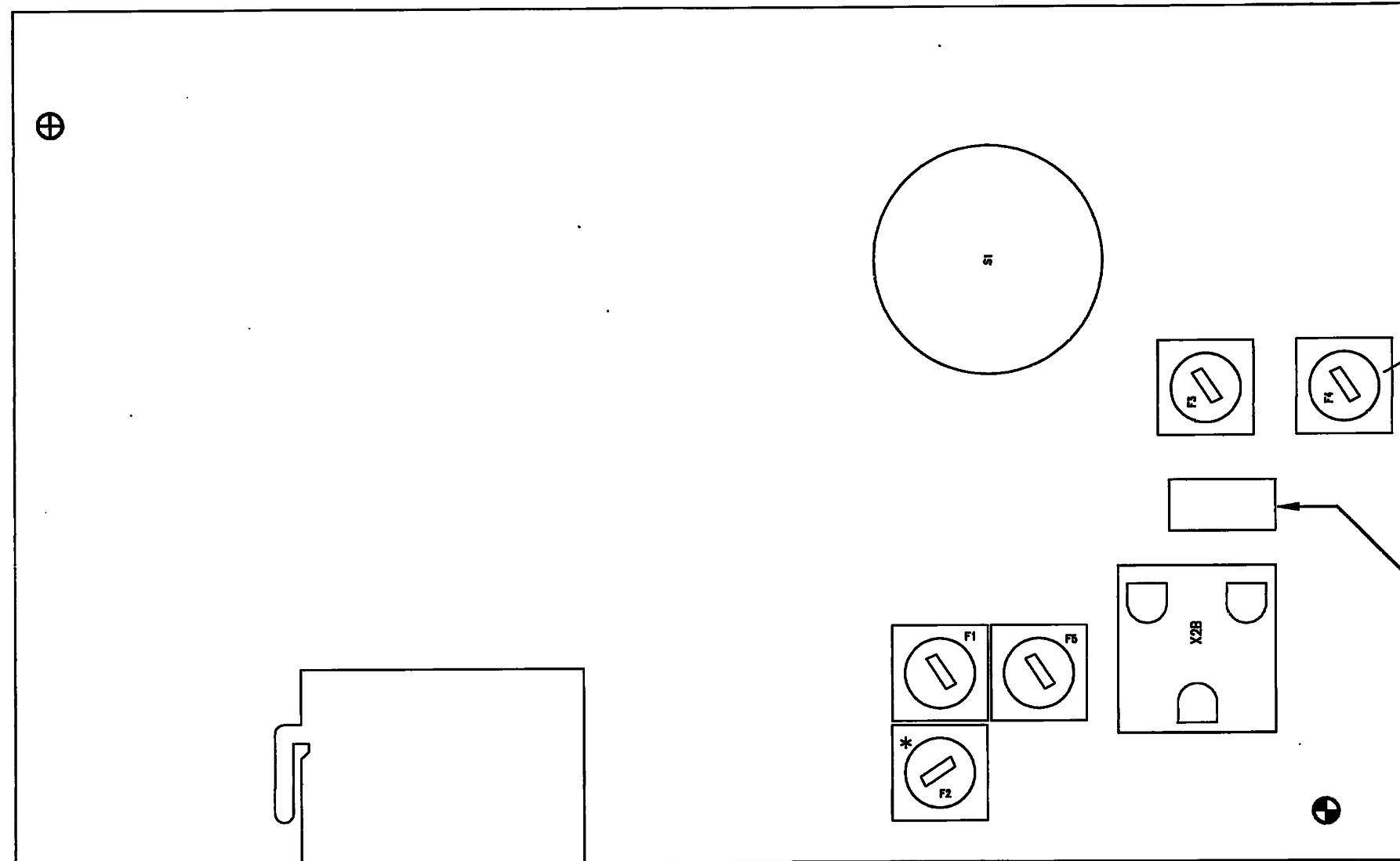
Technical drawing showing a side view of a component labeled V9. The drawing includes dimensions: 4.00 and 4.00. The component is shown with a circular feature and a rectangular feature. The drawing is labeled with 'V9' and '4.00'.

Legend:

- \*\* = X2 aufgeteilt in 2 Sachnummern:  
X2A auf der A-Seite  
und X2B auf der B-Seite

-QA- -		-QB- -		-QC- -		MGC_DOC_ID: 8360005	
Verkstoff		-		7		2x	
						DMTN418 und DMTN419 einsofiet (1999/oc/3)	
						Änderungen	
Maßstab		Allgemein-toleranzen		Abteilung		1999/13.10. Rethm./He. Gepr. Kannena.	
2:1		-		MT		Dräger Medizintechnik GmbH, D-23542 Lübeck	
				Benennung		Best. LP Relais (01C)	
PROJ		MENTORS-2				Zeichnungs-Nr. 8290701 Blatt 1 von 5	
						Ersetzt fuer 8290701 "03"	
						Ersetzt durch	

# Bestueckungsbild der B-Seite



6804132 (4X)

Auf der A-Seite

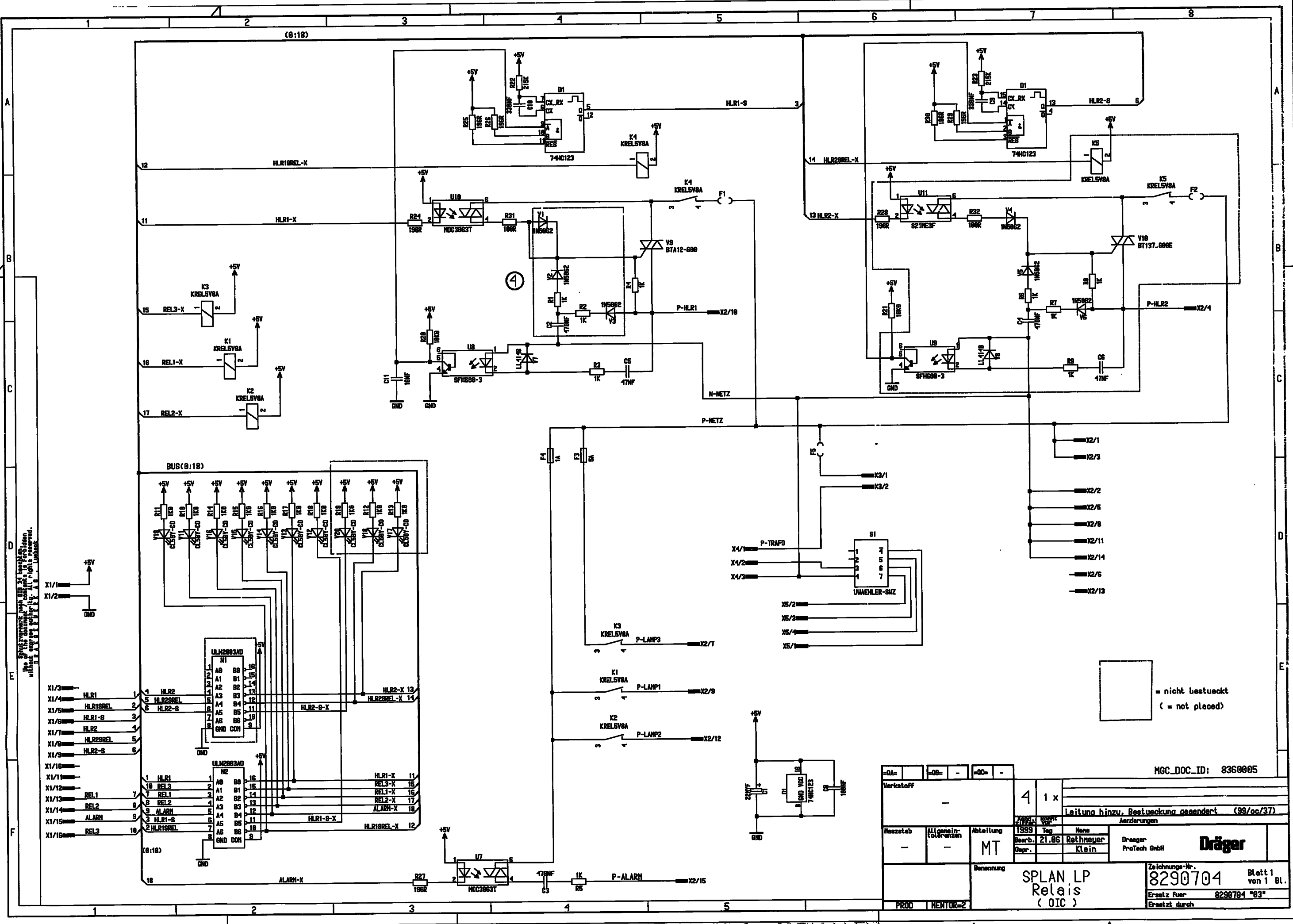
\* = nicht bestueckt

MGC\_DOC\_ID: 8360005

-0A- -		-0B- -		-0C- -		7		SIEHE BLATT 1	
Werkstoff		-		-		1999		Name	
Maßstab		2:1		Abteilung		Tag		Rechn./He.	
Allgemein- toleranzen		-		MT		13.10.		Kanneng.	
Benennung		Best. LP Relais (OIC)		Zeichnungs-Nr.		8290701		Blatt 2 von 5 Bl.	
PROD		MENTOR-2		Ersetzt fuer		8290701 '03'		Ersetzt durch	

Dräger Medizintechnik  
GmbH, D-23542 Lübeck

**Dräger**

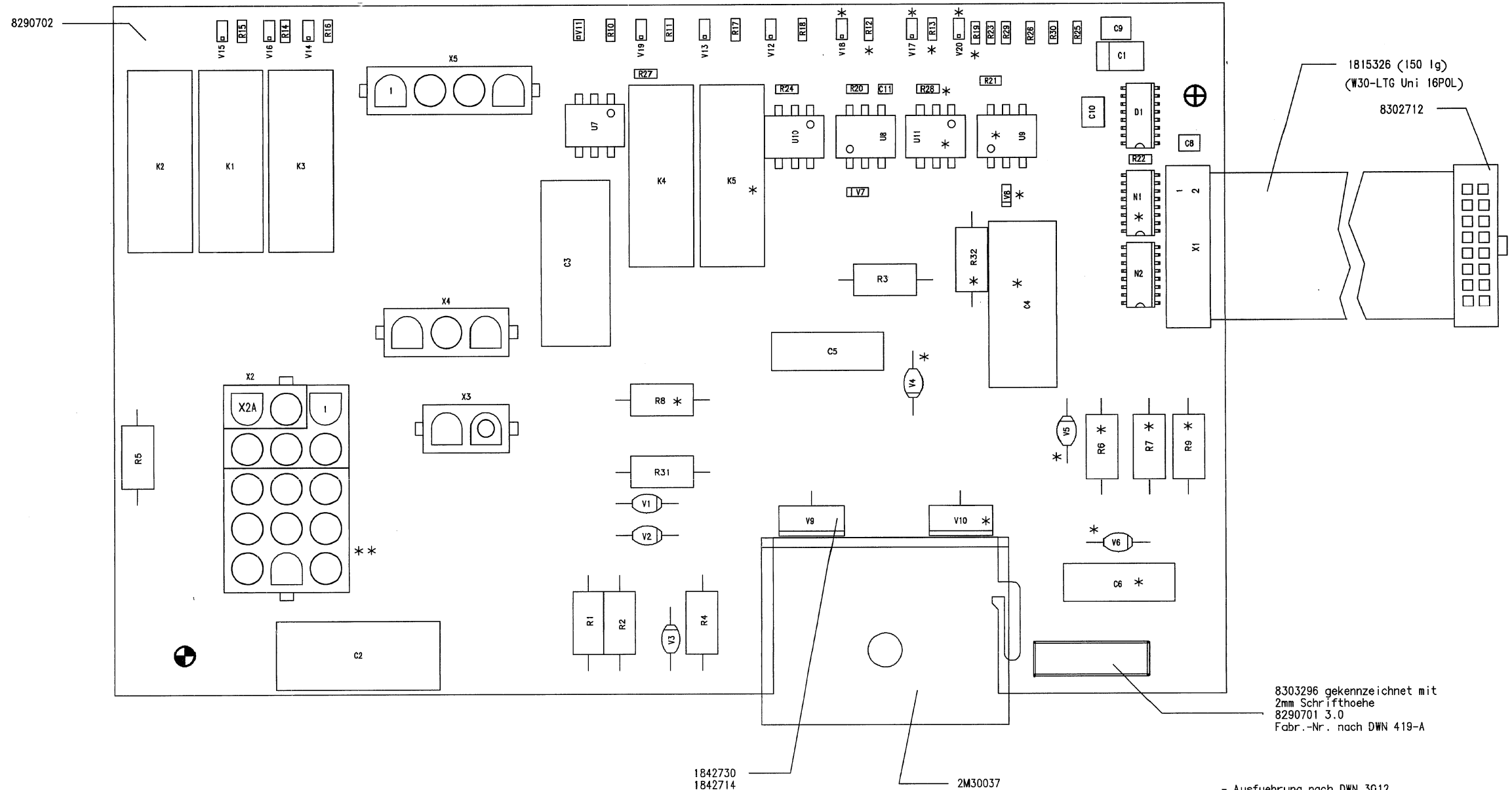


Bitte beachten: Das Diagramm ist ein Entwurf und darf ohne schriftliche Genehmigung nicht kopiert werden. Alle Rechte vorbehalten.

= nicht bestueckt  
(= not placed)

MGC_DOC_ID: 8360005									
Verkauf		4		1 x		Leitung hinzu. Bestueckung geändert (99/00/37)			
Rezeptions		MT		21.06		Rethmeier		Dräger ProTech GmbH	
Benennung		SPLAN LP		Relais		Zeichnungs-Nr.		Blatt 1	
PROD		MENTOR-2		(OIC)		8290704		von 1 Bl.	
						Ersetzt fuer		Ersetzt durch	

# Bestueckungsbild der A-Seite



8303296 gekennzeichnet mit  
2mm Schrifthoehe  
8290701 3.0  
Fabr.-Nr. nach DWN 419-A

- Ausfuehrung nach DWN 3012
- Ausfuehrung nach DWN 3141 - Klasse 3
- Schutzlackierung nicht durchgefuehrt

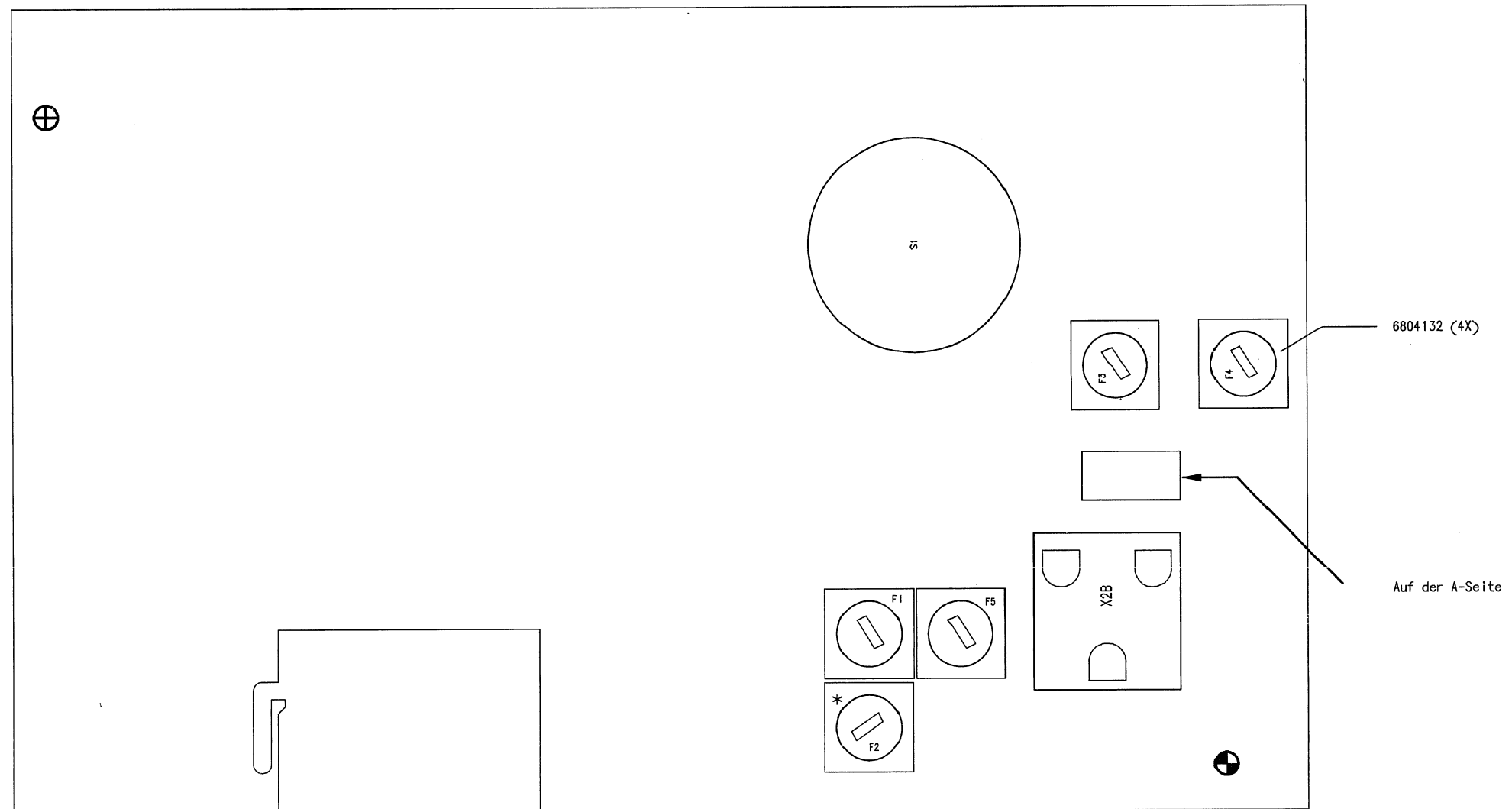
Hierzu: ST-8290701  
SPlan 8290704

\* = nicht bestueckt

\*\* = X2 aufgeteilt in 2 Sachnummern:  
X2A auf der A-Seite  
und X2B auf der B-Seite

=QA=		=QB=		=QC=		MGC_DOC_ID: 8360005	
Werkstoff		3		--		C11 hinzugefuegt (019/97)	
Maßstab		2:1		Abteilung		Drägerwerk Aktiengesellschaft	
Allgemein-toleranzen		MT		Name		Koenig	
Bearb.		03.03.		Gepr.		Kanneng.	
Benennung		Best. LP Relais (OIC)		Zeichnungs-Nr.		8290701	
PRD		MENTOR=2		Blatt 1 von 5 Bl.		Ersetzt fuer 8290701 '02'	
				Ersetzt durch			

Bestueckungsbild der B-Seite

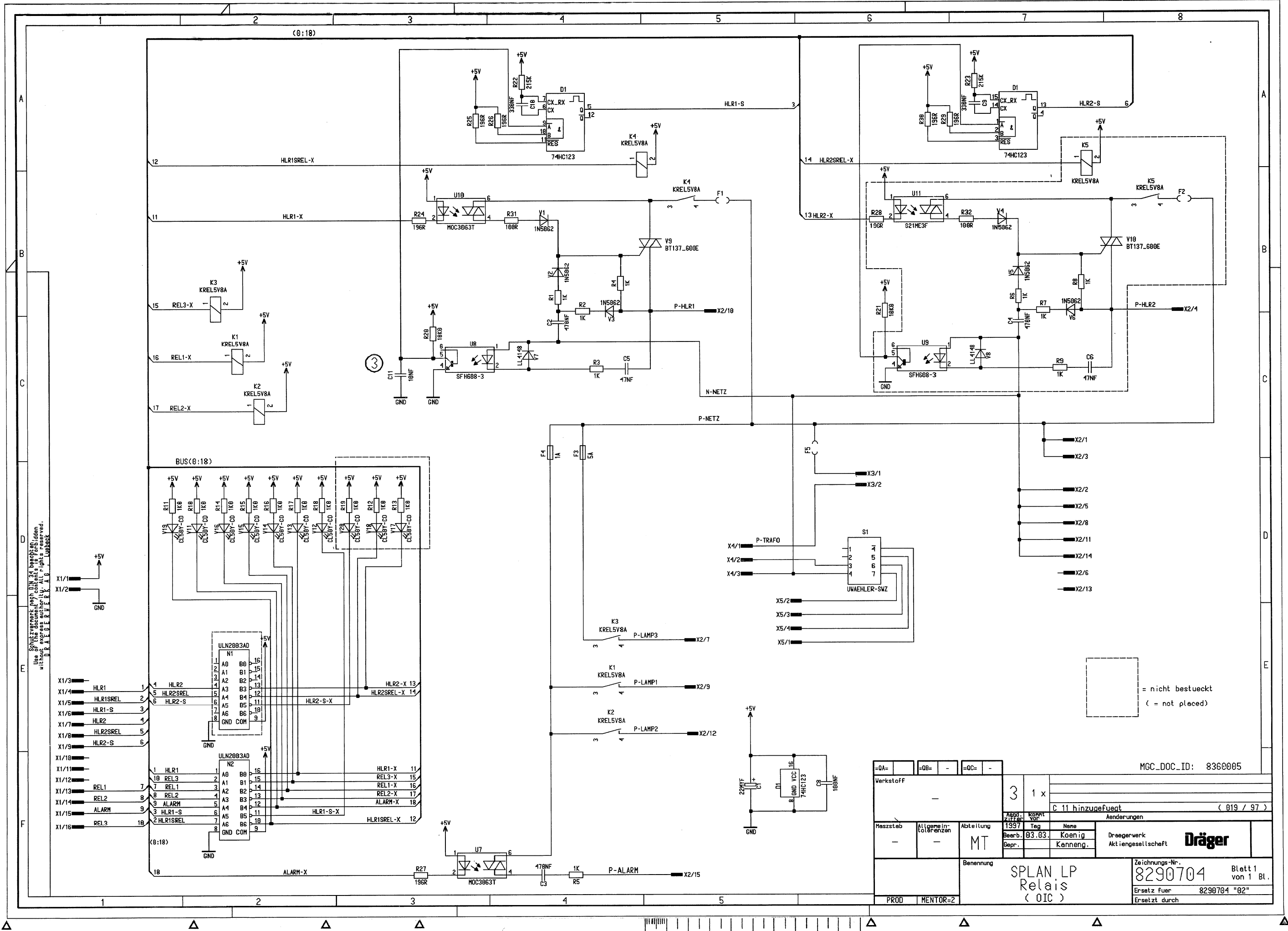


\* = nicht bestueckt

MGC\_DOC\_ID: 8360005

=QA=		=QB=		=QC=		MGC_DOC_ID: 8360005	
Werkstoff				3		SIEHE BLATT 1	
-							
Maszstab		Allgemein-toleranzen		Abteilung		Änderungen	
2:1		-		MT		1997 Tag Name Bearb. 03.03. Koenig Gepr. Kanneng.	
						Draegerwerk Aktiengesellschaft	
						<b>Dräger</b>	
Benennung				Zeichnungs-Nr.		Blatt 2	
Best. LP				8290701		von 5 Bl.	
Relais							
(OIC)							
PROD		MENTOR=2		Ersetz fuer		8290701 '02'	
				Ersetzt durch			





Use Schutzzeichen nach DIN 34 beschriftet.  
without express authorisation. All rights reserved.  
DRAEGER AG, Lübeck

= nicht bestueckt  
(= not placed)

=0A=		=0B=		=0C=		MGC_DOC_ID: 8360005	
Werkstoff		3		1 x		C 11 hinzugefügt	
Masstab		Allgemein- toleränzen		Abteilung		Aenderungen	
-		-		MT		Aenderungen	
Bearb.		03.03.		Tag		Name	
Gepr.		-		-		Koenig	
-		-		-		Kenneng.	
Benennung		SPLAN LP Relais (OIC)		Zeichnungs-Nr.		8290704	
PROD		MENTOR=2		Ersetz fuer		8290704 "02"	
-		-		Ersetzt durch		-	